

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА, ЗАНЯТОСТИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ
НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ
«НОВОСИБИРСКИЙ АВИАСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО
«Новосибирский
авиастроительный лицей»
С.В. Беляев
« » 2016 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

квалификации

Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

Наладчик автоматов и полуавтоматов

Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением

Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППРКС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Новосибирский авиастроительный лицей» разработан по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке разработан на основе следующих нормативно-правовых документов:

- приказа Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №247 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»,

- ФГОС С(П)О, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.05.2012 г.,

- ФГОС СПО 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №824 от 02.08.2013 г. и других документов нормативного комплекса по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих лицей (перечень нормативно-правовой документации приведен в Приложение 3).

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательного, общепрофессионального, профессионального, и разделов: физическая культура, учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная (итоговая) аттестация.

Продолжительность учебной недели – шесть дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю и 6 академических часов в день. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 8 – 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

В лицее установлены такие виды аудиторных занятий, как лекция, практическое занятие, лабораторная работа, семинар, самостоятельная работа, контрольная работа, консультация, учебная и производственная практики.

Лабораторные и практические занятия по учебным дисциплинам проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Для формирования профессиональных и общих компетенций у обучающихся используются практико-ориентированные педагогические технологии, имеющие деятельностный характер.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов. Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом компьютерной техники и лицензионного программного обеспечения, что позволяет максимально информатизировать

процесс обучения. Также у обучающихся имеется возможность доступа к информационным ресурсам сети Интернет во время самостоятельной подготовки.

1.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, формируемого на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл включает в себя изучение

базовых дисциплин:

- русский язык и литература;
- иностранный язык;
- история;
- физическая культура;
- ОБЖ;
- химия;
- обществознание (в т.ч. экономика и право);
- биология;
- география;
- экология.

профильных дисциплин:

- математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия;

- информатика;
- физика.

дополнительные дисциплины:

- деловая этика и эффективное поведение на рынке труда;
- английский язык в профессиональной деятельности;
- информационные технологии в профессиональной деятельности

Промежуточная аттестация при освоении основных общеобразовательных программ среднего (полного) общего образования завершается обязательными экзаменами по русскому языку и математике и одним экзаменом по выбору из профильных предметов.

1.4 Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются лицеем самостоятельно.

Вариативная часть циклов ППКРС согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке составила 144 часа обязательной аудиторной нагрузки.

Распределение часов вариативной части в структуре ППКРС представлено в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Распределение вариативной составляющей учебной аудиторной нагрузки по профессии 15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Базовая часть учебной аудиторной нагрузки, час	Вариативная составляющая учебной аудиторной нагрузки, час	Всего учебная аудиторная нагрузка по дисциплине, час
ИП.00	Индивидуальный проект	-	34	34
П.00	Профессиональный цикл		218	
ПМ.00	Профессиональные модули		218	
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением		151	
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	-	51	51
МДК.03.04	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	-	100	100
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках		67	
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	51	67	118
ИТОГО			252	

1.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится с целью определения соответствия уровня и качества знаний, умений, опыта, сформированности компетенций требованиям ФГОС СПО и оценки качества освоения программ по завершении отдельных этапов обучения. Проведение текущей и промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации, типовым положением об образовательном учреждении среднего профессионального образования, Уставом лица и регламентирует содержание и порядок проведения промежуточной

аттестации обучающихся с целью перевода на следующий курс по итогам года, допуска к государственной (итоговой) аттестации.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждого профессионального модуля при условии прохождения в полном объеме учебной и производственной практик. Промежуточная аттестация предусматривает проведение по профессиональному модулю квалификационного экзамена, состоящего из теоретического и практического заданий. Государственная (итоговая) аттестация обучающихся проводится по окончании профессиональных модулей в соответствии с положением «О государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ НСО «Новосибирский авиастроительный лицей» и заключается в выполнении выпускной квалификационной работы по соответствующей теме.

1.6 Порядок проведения учебной и производственной практики

Во всех профессиональных модулях учебная практика проводится рассредоточено после изучения соответствующего раздела МДК. Для обеспечения прохождения учебной практики в лицее имеются слесарная и электромонтажная мастерские и измерительная лаборатория.

Производственная практика осуществляется концентрированно в конце каждого профессионального модуля на рабочих местах предприятий по профилю получаемой профессии.

1.7 Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного

общего образования. Формы проведения консультаций (устные, письменные, групповые, индивидуальные,) определяются лицом самостоятельно. Распределение консультационных часов утверждается на педагогическом совете в начале учебного года. Расписание консультаций является приложением к основному расписанию занятий. Записи о проведении консультаций заносятся в журнал теоретического обучения.

2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Сводные данные по бюджету времени приведены в таблице 5.2.

3 Рабочий календарный учебный график

Рабочий календарный учебный график приведен в таблице 5.3

4 План учебного процесса

План учебного процесса приведен в таблице 5.4.

5 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения приведены в таблице 5.5.

Таблица 5.5

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения по ППКРС
15.01.23 Наладчик станков и оборудования в механообработке

№	Наименование
1	2
1.	Кабинет технических измерений
2.	Кабинет материаловедения
3.	Кабинет электротехники

**Сводные данные по бюджету времени по профессии
15.01.23 "Наладчик станков и оборудовани в механообработке"**

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика		Производственная практика		Итого теоретическое и практическое обучение		Промежуточная аттестация	Г(И)А	Каникулы	ВСЕГО
	час	неделя	час	неделя	час	неделя	час	неделя				
I	1368	38	72	2	0	0	1440	40	1	0	11	52
II	1050	29 1/6	144	4	174	4 5/6	1368	38	3	0	11	52
III	366	10 1/6	642	17 5/6	432	12	1440	40	1	0	11	52
IV	528	14 2/3	552	15 1/3	216	6	1296	36	2	3	2	43
Всего	3312	92	1410	39 1/6	822	22 5/6	5544	154	7	3	35	199

График учебного процесса
15.01.23 "Наладчик станков и оборудовани в механообработке"

месяц	сентябрь					октябрь					ноябрь					декабрь					январь					февраль					март					апрель					май					июнь										
неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44												
1 курс	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	К	К	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	Э	К (9 нед)						
2 курс	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	К	К	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	Э	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	Э	Э	К (9 нед)					
3 курс	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	К	К	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	Э	К (9 нед)						
4 курс	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	пп/у	пп/у	пп/у	пп/у	Э	К	К	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	у/уп	Э	ГИА	ГИА	ГИА	

- у/уп - Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, рассредоточенная учебная практика
- пп/у - Рассредоточенная производственная практика, обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
- Э - Промежуточная аттестация
- ГИА - Государственная (итоговая) аттестация
- К - Каникулярное время

План учебного процесса подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии
15.01.23 Наладчик станков и оборудовани в механообработке

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (Э/ДЗ/З)	Учебная нагрузка обучающихся, час.				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. В семестр)							
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
					Всего	в т.ч. лаб. и практ.работ	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем	7 сем	8 сем
							17	23	17	21	17	23	16	20
О.00	Общеобразовательный цикл	4/9/3	3 074	1 022	2 052	1 030	374	504	412	582	-	-	150	30
	Базовые	1/9/0	1 946	647	1 299	652	238	350	255	456	-	-	-	-
ОУД.01	Русский язык и литература	0/0/0/Э/0/0/0/0	427	142	285	143	68	88	68	61	-	-	-	-
ОУД.02	Иностранный язык	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-	-	-
ОУД.04	История	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-	-	-
ОУД.05	Физическая культура	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-	-	-
ОУД.06	ОБЖ	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	108	36	72	36	-	22	34	16	-	-	-	-
ОУД.09	Химия	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	171	57	114	57	34	48	17	15	-	-	-	-
ОУД.10	Обществознание (в т.ч. экономика и право)	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-	-	-
ОУД.15	Биология	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-	-	-
ОУД.16	География	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	108	36	72	36	-	-	-	72	-	-	-	-
ОУД.17	Экология	0/0/0/ДЗ/0/0/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-	-	-
	Профильные	3/0/0	859	286	573	287	136	154	157	126	-	-	-	-
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	0/0/0/Э/0/0/0/0	427	142	285	143	68	84	83	50	-	-	-	-
ОУД.07	Информатика	0/0/0/Э/0/0/0/0	162	54	108	54	34	22	34	18	-	-	-	-
ОУД.08	Физика	0/0/0/Э/0/0/0/0	270	90	180	90	34	48	40	58	-	-	-	-
	Дополнительные	0/0/3	269	89	180	91	-	-	-	-	-	-	150	30
ОУД.16	Деловая этика и эффективное поведение на рынке труда	0/0/0/0/0/0/3/0	25	8	17	9	-	-	-	-	-	-	17	-
ОУД.17	Английский язык в профессиональной деятельности	0/0/0/0/0/0/3/0	51	17	34	17	-	-	-	-	-	-	34	-
ОУД.18	Информационные технологии в профессиональной деятельности	0/0/0/0/0/0/0/3	193	64	129	65	-	-	-	-	-	-	99	30
ИП.00	Индивидуальный проект	0/0/0/0/0/0/0/3	51	17	34	17	-	-	-	-	-	-	-	34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/6/0	642	214	428	214	238	190	-	-	-	-	-	-
ОП.01	Технические измерения	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	108	36	72	36	51	21	-	-	-	-	-	-
ОП.02	Техническая графика	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	108	36	72	36	51	21	-	-	-	-	-	-
ОП.03	Основы электротехники	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	108	36	72	36	51	21	-	-	-	-	-	-
ОП.04	Основы материаловедения	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	108	36	72	36	51	21	-	-	-	-	-	-
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	108	36	72	36	34	38	-	-	-	-	-	-
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	0/ДЗ/0/0/0/0/0/0	102	34	68	34	-	68	-	-	-	-	-	-
П.00	Профессиональный цикл	8/2/10	3 468	438	3 030	2 704	-	134	200	174	612	828	426	656
ПМ.00	Профессиональные модули	8/2/9	3 328	368	2 960	2 634	-	134	200	174	612	828	391	621
ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	1/0/2	567	59	508	491	-	134	200	174	-	-	-	-
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	0/0/0/Э/0/0/0/0	177	59	118	59	-	62	56	-	-	-	-	-
УП.04	Учебная практика	0/0/0/3/0/0/0/0	216	-	216	216	-	72	144	-	-	-	-	-
ПП.04	Производственная практика	0/0/0/3/0/0/0/0	174	-	174	174	-	-	174	-	-	-	-	-

ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	2/1/3	1 363	153	1 210	1 057	-	-	-	-	612	598	-	-
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	0/0/0/0/0/Э/0/0	77	26	51	25	-	-	-	-	34	17	-	-
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	0/0/0/0/0/Э/0/0	153	51	102	51	-	-	-	-	37	65	-	-
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	0/0/0/0/0/ДЗ/0/0	77	26	51	25	-	-	-	-	33	18	-	-
МДК.03.04	Основы программногo управления металлорежущими станками	0/0/0/0/3/0/0/0	150	50	100	50	-	-	-	-	100	-	-	-
УП.03	Учебная практика	0/0/0/0/0/3/0/0	474	-	474	474	-	-	-	-	408	66	-	-
ПП.03	Производственная практика	0/0/0/0/0/3/0/0	432	-	432	432	-	-	-	-	-	432	-	-
ПМ.02	Наладка автоматов и полуавтоматов	2/1/2	699	78	621	543	-	-	-	-	-	230	391	-
МДК.02.01	Устройство автоматов и полуавтоматов	0/0/0/0/0/0/Э/0	77	26	51	25	-	-	-	-	-	21	30	-
МДК.02.02	Технология работ по наладке автоматов и полуавтоматов	0/0/0/0/0/0/Э/0	77	26	51	25	-	-	-	-	-	21	30	-
МДК.02.03	Машиностроительное черчение	0/0/0/0/0/0/ДЗ/0	77	26	51	25	-	-	-	-	-	20	31	-
УП.03	Учебная практика	0/0/0/0/0/0/3/0	360	-	360	360	-	-	-	-	-	168	192	-
ПП.03	Производственная практика	0/0/0/0/0/0/3/0	108	-	108	108	-	-	-	-	-	-	108	-
ПМ.01	Наладка автоматических линий и агрегатных станков	3/0/2	699	78	621	543	-	-	-	-	-	-	-	621
МДК.01.01	Устройство автоматических линий и агрегатных станков	0/0/0/0/0/0/0/Э	77	26	51	25	-	-	-	-	-	-	-	51
МДК.01.02	Технология ремонта и наладки автоматических линий и агрегатных станков	0/0/0/0/0/0/0/Э	77	26	51	25	-	-	-	-	-	-	-	51
МДК.01.03	Машиностроительное черчение	0/0/0/0/0/0/0/Э	77	26	51	25	-	-	-	-	-	-	-	51
УП.04	Учебная практика	0/0/0/0/0/0/0/3	360	-	360	360	-	-	-	-	-	-	-	360
ПП.04	Производственная практика	0/0/0/0/0/0/0/3	108	-	108	108	-	-	-	-	-	-	-	108
ФК.00	Физическая культура	0/0/0/0/0/0/0/3	140	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	35
ВСЕГО		12/17/14	7 235	1 691	5 544	3 965	612	828	612	756	612	828	576	720
ПА	Промежуточная аттестация							1(36)		3(108)		1(36)	1(36)	1(36)
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация													3(108)
Консультации из расчета 4 часа в год на 1 студента						3 312	612	756	468	582	204	162	276	252
Государственная (итоговая) аттестация						1 410	-	72	144	-	408	234	192	360
Выпускная квалификационная работа						822	-	-	-	174	-	432	108	108
						12	-	-	-	5	-	2	2	3
						17	-	6	-	9	-	1	1	-
						14	-	-	-	2	1	2	4	5

Практикоориентированность общая 71,52%
Практикоориентированность по профессиональному обучению 84%

4.	Кабинет безопасности жизнедеятельности
5.	Кабинет технологии металлообработки и работ в металлообрабатывающих цехах
6.	Мастерская станочная
7.	Мастерская слесарная
8.	Лаборатория измерительная
9.	Спортивный зал
10.	Открытый стадион с элементами полосы препятствий
11.	Библиотека с читальным залом и выходом в Интернет
12.	Актный зал