

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА, ЗАНЯТОСТИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ
НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ
«НОВОСИБИРСКИЙ АВИАСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИЦЕЙ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО
«Новосибирский
авиастроительный лицей»
С.В. Беляев
«31» 08 2016 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)**

квалификации

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Сварщик частично механизированной сварки

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Газосварщик

Сварщик ручной сварки полимерных материалов

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации ППРКС

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Новосибирский авиастроительный лицей» разработан по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) разработан на основе следующих нормативно-правовых документов:

– ФГОС С(П)О, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №413 от 17.05.2012 г.,

– Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 г. №50,

– Профессиональный стандарт «Сварщик» от 28.11.2013 г. №701н.

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматривает изучение следующих учебных циклов: общеобразовательного, общепрофессионального, профессионального, и разделов: физическая культура, учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная (итоговая) аттестация.

Продолжительность учебной недели – шесть дней. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут. Объем учебно-производственной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю и 6 академических часов в день. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет 8 – 11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.

В лицее установлены такие виды аудиторных занятий, как лекция, практическое занятие, лабораторная работа, семинар, самостоятельная работа, контрольная работа, консультация, учебная и производственная практики.

Лабораторные и практические занятия по учебным дисциплинам проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Для формирования профессиональных и общих компетенций у обучающихся используются практико-ориентированные педагогические технологии, имеющие деятельностный характер.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов. Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом компьютерной техники и лицензионного программного обеспечения, что позволяет максимально информатизировать

процесс обучения. Также у обучающихся имеется возможность доступа к информационным ресурсам сети Интернет во время самостоятельной подготовки.

1.3 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования, формируемого на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл включает в себя изучение

базовых дисциплин:

- русский язык и литература;
- иностранный язык;
- история;
- физическая культура;
- ОБЖ;
- химия;
- обществознание (в т.ч. экономика и право);
- биология;
- география;
- экология.

профильных дисциплин:

- математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия;

- информатика;
- физика.

дополнительные дисциплины:

- деловая этика и эффективное поведение на рынке труда;
- английский язык в профессиональной деятельности;
- информационные технологии в профессиональной деятельности.

Промежуточная аттестация при освоении основных общеобразовательных программ среднего (полного) общего образования завершается обязательными экзаменами по русскому языку и математике и одним экзаменом по выбору из профильных предметов.

1.4 Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются лицеем самостоятельно.

Вариативная часть циклов ППКРС согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составила 216 час. обязательной аудиторной нагрузки.

Распределение часов вариативной части в структуре ППКРС представлено в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Распределение вариативной составляющей учебной аудиторной нагрузки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Базовая часть учебной аудиторной нагрузки, час	Вариативная составляющая учебной аудиторной нагрузки, час	Всего учебная аудиторная нагрузка по дисциплине, час
ИП.00	Индивидуальный проект	-	34	34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		9	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	34	9	43
П.00	Профессиональный цикл		173	
ПМ.00	Профессиональные модули		173	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		36	
УП.02	Учебная практика	60	36	96
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)		82	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-	40	40
УП.05	Учебная практика	48	42	90
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе		30	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	40	12	52
УП.03	Учебная практика	216	18	234
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		25	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	40	13	53
УП.04	Учебная практика	216	12	228
Итого:			216	-

1.5 Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится с целью определения соответствия уровня и качества знаний, умений, опыта, сформированности компетенций требованиям ФГОС СПО и оценки качества освоения программ по завершении отдельных этапов обучения. Проведение текущей и промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о промежуточной аттестации, типовым положением об образовательном учреждении среднего профессионального образования, Уставом лицея и регламентирует содержание и порядок проведения промежуточной аттестации обучающихся с целью перевода на следующий курс по итогам года, допуска к государственной (итоговой) аттестации.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждого профессионального модуля при условии прохождения в полном объеме учебной и производственной практик. Промежуточная аттестация предусматривает проведение по профессиональному модулю квалификационного экзамена, состоящего из теоретического и практического заданий. Государственная (итоговая) аттестация обучающихся проводится по окончании профессиональных модулей в соответствии с положением «О государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ НСО «Новосибирский авиастроительный лицей» и заключается в выполнении выпускной квалификационной работы по соответствующей теме.

1.6 Порядок проведения учебной и производственной практики

Во всех профессиональных модулях учебная практика проводится рассредоточено после изучения соответствующего раздела МДК. Для обеспечения прохождения учебной практики в лицее имеются мастерские металлообработки и лаборатория станков с программным управлением.

Производственная практика осуществляется концентрированно в конце каждого профессионального модуля на рабочих местах предприятий по профилю получаемой профессии.

1.7 Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются лицом самостоятельно. Распределение консультационных часов утверждается на педагогическом совете в начале учебного года. Расписание консультаций является приложением к основному расписанию занятий. Консультации могут быть групповыми и индивидуальными. Записи о проведении консультаций заносятся в журнал теоретического обучения.

2 Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Сводные данные по бюджету времени приведены в таблице 5.2.

3 Рабочий календарный учебный график

Рабочий календарный учебный график приведен в таблице 5.3.

4 План учебного процесса

План учебного процесса приведен в таблице 5.4.

**Сводные данные по бюджету времени по профессии
15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"**

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам		Учебная практика		Производственная практика		Итого теоретическое и практическое обучение		Промежуточная аттестация	Г(И)А	Каникулы	ВСЕГО
	час	неделя	час	неделя	час	неделя	час	неделя				
I	1152	32	216	6	72	2	1440	40	1	0	11	52
II	1074	29 5/6	186	5 1/6	144	4	1404	39	2	0	11	52
III	438	12 1/6	462	12 5/6	432	12	1332	37	1	3	2	43
Всего	2664	74	864	24	648	18	4176	116	4	3	24	147

График учебного процесса
15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"

месяц	сентябрь					октябрь				ноябрь					декабрь					январь				февраль					март					апрель					май					июнь				
неделя	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44				
1 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	К	К	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	пп /у	пп /у	пп /у	Э	К (9 нед)
2 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	К	К	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	пп /у	пп /у	пп /у	пп /у	пп /у	Э	Э	К (9 нед)	
3 курс	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	К	К	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	у/ уп	Э	ГИА	ГИА	ГИА	

у/ уп

- Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, рассредоточенная учебная практика

пп /у

- Рассредоточенная производственная практика, обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам

Э

- Промежуточная аттестация

ГИА

- Государственная (итоговая) аттестация

К

- Каникулярное время

План учебного процесса подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии
15.01.05 "Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (Э/ДЗ/З)	Учебная нагрузка обучающихся, час.				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. В семестр)					
			Максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		1 курс		2 курс		3 курс	
					Всего	в т.ч. лаб. и практ.работ	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	5 сем	6 сем
							17	23	17	22	17	20
О.00	Общеобразовательный цикл	4/9/3	3 074	1 022	2 052	1 030	374	504	412	582	137	43
	Базовые	1/9/0	1 946	647	1 299	652	238	350	255	456	-	-
ОУД.01	Русский язык и литература	0/0/0/Э/0/0	427	142	285	143	68	88	68	61	-	-
ОУД.02	Иностраный язык	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.04	История	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.05	Физическая культура	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.06	ОБЖ	0/0/0/ДЗ/0/0	108	36	72	36	-	22	34	16	-	-
ОУД.09	Химия	0/0/0/ДЗ/0/0	171	57	114	57	34	48	17	15	-	-
ОУД.10	Обществознание (в т.ч. экономика и право)	0/0/0/ДЗ/0/0	256	85	171	86	34	48	34	55	-	-
ОУД.15	Биология	0/0/0/ДЗ/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-
ОУД.16	География	0/0/0/ДЗ/0/0	108	36	72	36	-	-	-	72	-	-
ОУД.17	Экология	0/0/0/ДЗ/0/0	54	18	36	18	-	-	-	36	-	-
	Профильные	3/0/0	859	286	573	287	136	154	157	126	-	-
ОУД.03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	0/0/0/Э/0/0	427	142	285	143	68	84	83	50	-	-
ОУД.07	Информатика	0/0/0/Э/0/0	162	54	108	54	34	22	34	18	-	-
ОУД.08	Физика	0/0/0/Э/0/0	270	90	180	90	34	48	40	58	-	-
	Дополнительные	0/0/3	269	89	180	91	-	-	-	-	137	43
ОУД.16	Деловая этика и эффективное поведение на рынке труда	0/0/0/0/3/0	25	8	17	9	-	-	-	-	17	-
ОУД.17	Английский язык в профессиональной деятельности	0/0/0/0/3/0	51	17	34	17	-	-	-	-	34	-
ОУД.18	Информационные технологии в профессиональной деятельности	0/0/0/0/0/3	193	64	129	65	-	-	-	-	86	43
ИП.00	Индивидуальный проект	0/0/0/0/0/3	51	17	34	17	-	-	-	-	-	34
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	0/6/0	341	114	227	113	68	82	-	-	26	51
ОП.01	Основы инженерной графики	0/ДЗ/0/0/0/0	63	21	42	21	17	25	-	-	-	-
ОП.03	Основы электротехники	0/ДЗ/0/0/0/0	51	17	34	17	17	17	-	-	-	-
ОП.04	Основы материаловедения	0/ДЗ/0/0/0/0	60	20	40	20	17	23	-	-	-	-
ОП.05	Допуски и технические измерения	0/ДЗ/0/0/0/0	51	17	34	17	17	17	-	-	-	-
ОП.06	Основы экономики	0/0/0/0/0/ДЗ	51	17	34	17	-	-	-	-	-	34
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	0/0/0/0/0/ДЗ	65	22	43	21	-	-	-	-	26	17
П.00	Профессиональный цикл	6/2/11	2 039	176	1 863	1 708	170	242	200	210	449	592
ПМ.00	Профессиональные модули	6/2/10	1 976	155	1 821	1 666	170	242	200	210	428	571
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	2/2/2	474	62	412	350	170	242	-	-	-	-

МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	0/Э/0/0/0/0	51	17	34	17	17	17	-	-	-	-	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	0/Э/0/0/0/0	51	17	34	17	17	17	-	-	-	-	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	0/ДЗ/0/0/0/0	42	14	28	14	17	11	-	-	-	-	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	0/ДЗ/0/0/0/0	42	14	28	14	17	11	-	-	-	-	
УП.01	Учебная практика	0/3/0/0/0/0	216	-	216	216	102	114	-	-	-	-	
ПП.01	Производственная практика	0/3/0/0/0/0	72	-	72	72	-	72	-	-	-	-	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1/0/2	228	20	208	188	-	-	100	108	-	-	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	0/0/0/Э/0/0	60	20	40	20	-	-	34	6	-	-	
УП.02	Учебная практика	0/0/0/3/0/0	96	-	96	96	-	-	66	30	-	-	
ПП.02	Производственная практика	0/0/0/3/0/0	72	-	72	72	-	-	-	72	-	-	
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	1/0/2	222	20	202	182	-	-	100	102	-	-	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	0/0/0/Э/0/0	60	20	40	20	-	-	34	6	-	-	
УП.05	Учебная практика	0/0/0/3/0/0	90	-	90	90	-	-	66	24	-	-	
ПП.05	Производственная практика	0/0/0/3/0/0	72	-	72	72	-	-	-	72	-	-	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	1/0/2	528	26	502	476	-	-	-	-	214	288	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	0/0/0/0/0/Э	78	26	52	26	-	-	-	-	34	18	
УП.03	Учебная практика	0/0/0/0/0/3	234	-	234	234	-	-	-	-	180	54	
ПП.03	Производственная практика	0/0/0/0/0/3	216	-	216	216	-	-	-	-	-	216	
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	1/0/2	524	27	497	470	-	-	-	-	214	283	
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	0/0/0/0/0/Э	80	27	53	26	-	-	-	-	34	19	
УП.04	Учебная практика	0/0/0/0/0/3	228	-	228	228	-	-	-	-	180	48	
ПП.04	Производственная практика	0/0/0/0/0/3	216	-	216	216	-	-	-	-	-	216	
ФК.00	Физическая культура	0/0/0/0/0/3	63	21	42	42	-	-	-	-	21	21	
ВСЕГО		10/17/13	5 505	1 329	4 176	2 868	612	828	612	792	612	720	
ПА	Промежуточная аттестация												
Г(И)А	Государственная (итоговая) аттестация												
Консультации из расчета 4 часа в год на 1 студента		ВСЕГО	Дисциплин и МДК, час.				2 664	510	642	480	594	252	186
			Учебной практики, час.				864	102	114	132	54	360	102
Государственная (итоговая) аттестация		ВСЕГО	Производственной практики, час				648	-	72	-	144	-	432
			Экзаменов, ед.				10	-	2	-	6	-	2
Выпускная квалификационная работа		ВСЕГО	Дифференцированных зачетов, ед.				17	-	6	-	9	-	2
			Зачетов, ед.				13	-	2	-	4	-	7

5 Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения приведены в таблице 5.5.

Таблица 5.5

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для обучения по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№	Наименование
1.	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
2.	Лаборатория материаловедения
3.	Лаборатория электротехники и автоматизации производства
4.	Кабинет технической графики
5.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6.	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7.	Мастерская слесарная
8.	Мастерская сварочная
9.	Спортивный зал
10.	Библиотека с читальным залом и выходом в Интернет